



BREVET D'INVENTION

②1) Nº du procès verbal de dépôt 180.609 - Paris.
②2) Date de dépôt 26 décembre 1968, à 12 h 50 mn.
Date de l'arrêté de délivrance 15 juin 1970.
④6) Date de publication de l'abrégé descriptif au
Bulletin Officiel de la Propriété Industrielle. 24 juillet 1970 (nº 30).
⑤1) Classification internationale A 61 I/A 01 n.

⑤4) Perfectionnements aux dispositifs pour blocs désodorisants, désinfectants et insecti-
cides.

⑦2) Invention :

⑦1) Déposant : DYNACHIM. Société à Responsabilité Limitée, résidant en France (Paris).

Mandataire : R. Baudin, 10, rue de la Pépinière, Paris (8^e).

⑩) Priorité conventionnelle :

⑩2) ⑩3) ⑩1) Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11,
§ 7, de la loi du 5 juillet 1844, modifiée par la loi du 7 avril 1902.

Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention - PARIS (15^e)

1 L'invention a pour objet des perfectionnements aux dispositifs utilisés pour les blocs désodorisants, désinfectants, insecticides et analogues.

Les dispositifs actuellement connus et utilisés présentent certains inconvénients tels que, par exemple, de ne pas isoler suffisamment le bloc généralement toxique du contact des mains, ou de présenter une 5 trop grande surface de diffusion par vaporisation des matières désodorisantes, insecticides, désinfectantes ou analogues, ou encore de ne pas donner une courbe et une vitesse de diffusion du produit parfaitement bien appropriées.

Par ailleurs, la quasi-totalité des dispositifs actuellement connus et 10 commercialisés sont des boîtiers que l'on suspend le long d'un mur ou d'une paroi. Or, certains produits nécessitent, pour donner leur maximum d'efficacité, d'être placés aussi haut que possible dans l'enceinte où ils doivent agir et, en outre, ils doivent offrir une diffusion tout autour de la surface de leur bloc support, ce qui nécessite qu'ils 15 soient éloignés d'une paroi et donc d'être disposés dans un boîtier support assurant dans les meilleures conditions possibles cette diffusion.

Par ailleurs également, les blocs eux-mêmes sont généralement d'un seul élément, ce qui ne favorise pas la diffusion du produit à vaporiser.

20 On constate aussi que certaines compositions laissent écouler parfois une goutte d'un produit tachant que les dispositifs connus n'empêchent pas toujours de tomber sur le sol.

L'invention a donc pour objet des perfectionnements aux dispositifs pour de tels blocs, perfectionnements qui remédient aux divers inconvénients 25 ci-dessus et apportent également d'autres avantages.

Selon l'invention, les dispositifs destinés à la diffusion et à la dispersion dans l'enceinte de locaux quelconques et à la température ambiante, de substances se vaporisant du type insecticides, bactéri-cides, antiseptiques, odorantes, désinfectantes ou analogues, sont 30 constitués d'un boîtier proprement dit, contenant un bloc fermé d'au moins deux plaquettes espacées l'une de l'autre, ou d'au moins trois plaquettes empilées.

Les plaquettes du dispositif selon l'invention, sont imprégnées de

1 dichlorvos ou de 2,2-dichlorovinyl phosphate.

Les plaquettes du dispositif selon l'invention sont imprégnées de substances ayant une tension de vapeur d'eau moins 10^{-3} .

Le bloc du dispositif selon l'invention est constitué d'au moins deux plaquettes espacées.

5 Le bloc du dispositif selon l'invention est constitué d'au moins trois plaquettes empilées.

Les plaquettes absorbantes du dispositif selon l'invention ont une épaisseur comprise entre 1 et 4 mm.

10 Les plaquettes du dispositif selon l'invention sont en matière absorbante inerte, telle que la cellulose;

Selon l'invention, les plaquettes absorbantes sont en pâte de cellulose imprégnée.

Selon l'invention, les plaquettes absorbantes sont en matériaux polymériques.

15 Le boitier est à échappement continu ou discontinu.

La surface d'échappement et de diffusion du produit à travers le boitier support, est au plus égale à 20 % de la surface des blocs-plaquettes.

20 Le boitier support comporte un dispositif de fixation qui est, soit un dispositif pour suspendre tel que trou d'accrochage, soit une surface plane dans sa partie basse, permettant de le poser sur un meuble, muret ou corniche, soit un produit autoadhésif permettant de le coller.

La largeur ou les dimensions des orifices d'échappement du produit sont telles que les doigts de la main ne peuvent entrer en contact avec les plaquettes.

25 Les orifices d'échappement du produit sont en forme de lames disposées en quinconce.

1 La partie basse du boitier support forme coupelle.

Les différentes plaquettes sont imprégnées de produits selon des intensités différentes.

Les différentes plaquettes sont imprégnées de produits qui sont de nature différente.

5 Le bloc de plaquettes est enfermé dans une ou plusieurs membranes poreuses pour régulariser l'évaporation.

Le dispositif est utilisé pour bloc de plaquettes désodorisantes de W.C.

10 Le dispositif est utilisé pour bloc de plaquettes désinfectantes de W.C.

Le dispositif est utilisé pour bloc de plaquettes désodorisantes d'enceintes et de locaux quelconques.

Le dispositif est utilisé pour bloc de plaquettes désinfectantes d'enceintes et de locaux quelconques.

15 Le dispositif est utilisé pour bloc de plaquettes insecticides pour enceintes et locaux quelconques.

L'invention sera d'ailleurs mieux comprise en se référant à la description qui va suivre et à la série de dessins ci-joints représentant des modèles de boitiers, conformes à l'invention, et dans lesquels :

20 La figure 1 est une vue en perspective d'un boitier support extra plat, et

La figure 2 est une coupe dudit boitier selon A-A de la figure 1
La figure 3 est une vue en perspective d'un autre boitier support en forme de lanterne avec cache-orifice.

25 La figure 4 est une coupe selon II-II de la figure 3.

La figure 5 est une vue avec le cache-orifice mis en place.

La figure 6 est une vue en perspective d'un boitier support en forme de gland

1 La figure 7 est une vue selon A-A de la figure 6.

La figure 8 est une vue en perspective d'un boitier support à suspendre.

La figure 9 est une coupe selon A-A de la figure 8.

La figure 10 est une vue en perspective d'un boitier support avec dispositif obturateur des orifices déchappement.

5 La figure 11 est une coupe selon A-A de la figure 10.

La figure 12 est une vue en perspective d'un boitier support à fixer sur paroi ou plafond avec dispositif obturateur et régulateur d'ouverture des orifices d'échappement du produit.

La figure 13 est une coupe selon A-A de la figure 12.

10 Les figures 14 et 15 montrent les positions "ouvert et fermé" des fentes de vaporisation du produit.

Les figures 16 et 17 représentent un boitier support conforme à l'invention, dans lequel les plaquettes sont empilées les unes sur les autres.

15 Comme représenté figures 1 et 2, le boitier support est un boitier extra plat, comportant un boitier proprement dit 1, dans lequel ont été ménagées des perforations 2 permettant la vaporisation du produit chimique 3 maintenu en place par des bossages 4.

Un produit autoadhésif 5 protégé par un papier 6, permet d'appliquer le boitier sur un mur ou au plafond.

20 Une enveloppe extérieure 7 en matière plastique soudée, assure l'étanchéité pendant le stockage.

Dans l'exemple représenté figures 3 à 5, le boitier support a la forme d'une lampe.

25 Ce boitier 1 comporte des orifices 3 recouverts d'un chapeau 2, percé à son extrémité afin de pouvoir éventuellement suspendre l'ensemble.

A l'intérieur sont disposées des plaquettes 4, séparées entre elles et maintenues en place par des logements.

30 Un cache orifice 5 s'emboite sur le boitier 1 et permet de cacher les orifices et donc d'arrêter la diffusion du produit. Ce cache-orifice 5 peut être retourné et servir de support au container 1.

1 Dans l'exemple représenté figures 6 et 7, le boitier 1 a la forme d'un gland, percé de lamages 2, permettant la diffusion du produit s'évaporant du bloc 3. Le bloc, qui pourrait d'ailleurs être remplacé par des plaquettes, est inséré dans une embase 4, rendue solidaire du boitier 1, par tout dispositif approprié.

5 Dans l'exemple représenté figures 8 et 9, le boitier est constitué de deux parties symétriques 1 réunies par charnière.

Ce boitier comporte des orifices 2 en forme de laminages, et enferme un ensemble de plaquettes 3, maintenues entre elles par un profilé 4.

10 Ce boitier se referme à sa partie supérieure au moyen d'un rivet creux 5, permettant le passage d'un système de suspension.

Dans l'exemple représenté figures 10 et 11, le boitier support en forme de tronc de cône, comporte un couvercle tournant permettant le stockage et la fermeture ou l'ouverture des fentes du boitier.

15 En effet, comme représenté, le boitier 1 est percé de fentes 2 pouvant recevoir par emboîtement un couvercle 3, percé de fentes 4. Le couvercle 3 est maintenu sur le boitier par un rivetage de la queue d'injection de celui-ci. Le bloc de produit 6 ou les plaquettes se trouvent placés à l'intérieur du boitier, et est maintenu par un fond 7 emboîté.

20 En faisant tourner le couvercle par rapport au boitier proprement dit, on peut amener en coincidence les fentes du boitier et du couvercle et ainsi, fermer ou ouvrir le boitier.

25 Dans l'exemple représenté figures 12 à 15, on a représenté un boitier en forme de plaque d'aération, et susceptible d'être appliqué par collage le long d'une paroi ou au plafond d'un local. Le boitier représenté permet en outre d'ouvrir et de fermer les fentes, et ainsi d'arrêter ou de permettre la diffusion du produit.

30 Comme représenté, le boitier 1 vient coiffer un container 2, muni de fentes 3, celui-ci pouvant être collé comme indiqué précédemment grâce à un produit adhésif 4. Ce boitier est lui-même pourvu de fentes 5 et d'un système de maintien quelconque sur le container. Ce système de maintien comme représenté figures 14 et 15, permet le glissement de droite à gauche du boitier, mettant, ou non, les fentes 3 et 5 en regard.

1 Dans l'exemple représenté figures 16 et 17, on a montré un boîtier comportant à l'intérieur des plaquettes simplement empilées les unes sur les autres.

Cet empileage des plaquettes les unes sur les autres présente des avantages par rapport à la mise en place des plaquettes espacées les unes des autres.

En effet, on a constaté que la courbe d'évaporation du produit à diffuser dans l'atmosphère était meilleure dans le cas d'un simple empileage de plaquettes.

Il est à observer que les substances désinfectantes, désodorisantes, insecticides, bactéricides ou autres, doivent avoir une tension de vapeur d'au moins 10^{-3} .

De même, chaque dispositif comporte un système de fixation quelconque, qui peut être, soit un simple trou d'accrochage pour suspendre, soit une surface inférieure plane pour être apposée sur un meuble, par exemple, soit un produit autoadhésif permettant de le coller sur une paroi ou au plafond.

Il est par ailleurs précisé que la largeur ou les dimensions des orifices d'échappement du produit sont telles que les doigts de la main ne peuvent pas être en contact avec les plaquettes.

20 La largeur des fentes est donc inférieure à l'épaisseur d'un doigt d'enfant.

Pour le cas où une plus grande surface d'échappement doit être ménagée, ce qui entraîne à une largeur de fente supérieure à l'épaisseur d'un doigt, on prévoit des fentes en quioconce.

25 Il est à remarquer par ailleurs qu'il n'est nullement nécessaire que les différentes plaquettes soient toutes imprégnées de produit selon une même concentration ou une même intensité.

On peut en effet avoir, à l'intérieur du dispositif, plusieurs plaquettes, imprégnées selon des intensités différentes.

- 1 On peut également prévoir des plaquettes imprégnées de produits différents.

Enfin, un ensemble de plaquettes peut être enfermé dans une membrane poreuse, ayant pour objet de régulariser l'évaporation ; cet ensemble étant mis en place à l'intérieur du dispositif.

- 5 On peut également envisager la réunion de plusieurs membranes contenant chacune plusieurs plaquettes, l'ensemble étant enfermé dans le dispositif.

Il est bien évident que l'invention n'est pas limitée aux différents exemples de réalisation décrits et représentés ci-avant.

- 10 On peut en effet imaginer bien d'autres sortes ou formes de réalisation de dispositifs conformes à l'invention, sans pour autant sortir du cadre de celle-ci.

Il est évident par ailleurs que les produits à diffuser dans l'atmosphère peuvent être imprégnés dans toute matière absorbante inerte appropriée, telle que, par exemple, mais non limitativement : cellulose, feutre de laine ou de coton, papier, carton, chiffons non tissés, éponge, polymère expansé, carreau de plâtre ou d'argile, et que ces différentes matières peuvent même être remplacées par une pâte quelconque, "isorel", papier mâché, etc..

- 20 Il est évident que les plaquettes peuvent être imprégnées de produit ou de composition quelconque, et il est évident également que les compositions à diffuser dans l'atmosphère peuvent être, ou non, mélangées à des substances actives et à des substances régulatrices de débit.

Il est évident par ailleurs que le dispositif conforme à l'invention peut être, ou non, muni d'un système d'obturation, de fentes ou orifices d'échappement du produit à diffuser.

R E S U M E

1 L'invention a pour objet des perfectionnements aux dispositifs utilisés pour les blocs désodorisants, désinfectants, insecticides, bactéricides et analogues, caractérisés par les points suivants, pris isolément ou en combinaison :

5 1. Les dispositifs destinés à la diffusion et à la dispersion dans l'en-
ceinte de locaux quelconques, et à la température ambiante, de substan-
ces se vaporisant du type insecticides, bactéricides, antiseptiques,
odorantes, désinfectantes ou analogues, sont constitués d'un boîtier
proprement dit contenant un bloc formé d'au moins deux plaquettes espa-
cées l'une de l'autre, ou d'au moins trois plaquettes empilées.

10 2. Les plaquettes sont imprégnées de dichlorvos ou de 2,2-dichlorovinyl phosphate.

3. Les plaquettes sont imprégnées de substances ayant une tension de vapeur d'au moins 10^{-3} .

4. Le bloc est constitué d'au moins deux plaquettes espacées.

15 5. Le bloc est constitué d'au moins trois plaquettes empilées.

6. Les plaquettes absorbantes ont une épaisseur comprise entre 1 et 4mm.

7. Les plaquettes sont en matière absorbante inerte, telle que la cel-
lulose.

8. Les plaquettes absorbantes sont en pâte de cellulose imprégnée.

20 9. Les plaquettes sont en matériaux polymériques.

10. Le boîtier est à échappement continu ou discontinu.

11. La surface d'échappement et de diffusion du produit à travers le boîtier support, est au plus égale à 20 % de la surface des blocs-
plaquettes.

25 12. Le boîtier support comporte un dispositif de fixation qui est, soit un dispositif pour suspendre tel que trou d'accrochage, soit une surface

plane dans sa partie basse, permettant de le poser sur un meuble, muret ou corniche, soit un produit autoadhésif permettant de le coller.

13. La largeur ou les dimensions des orifices d'échappement du produit sont telles que les doigts de la main ne peuvent entrer en contact avec les plaquettes.

14. Les orifices d'échappement du produit sont en forme de lamelles disposées en quinconce.

15. La partie basse du boitier support forme coupelle.

16. Les différentes plaquettes sont imprégnées de produits selon des intensité différentes.

17. Les différentes plaquettes sont imprégnées de produits de nature différente.

18. Le bloc de plaquettes est enfermé dans une membrane poreuse pour régulariser l'évaporation.

19. Dispositif selon l'invention utilisé pour bloc de plaquettes désodorisantes de W.C.

20. Dispositif selon l'invention utilisé pour bloc de plaquettes désinfectantes de W.C.

21. Dispositif selon l'invention utilisé pour bloc de plaquettes désodorisantes d'enceintes et de locaux quelconques.

22. Dispositif selon l'invention utilisé pour bloc de plaquettes désinfectantes d'enceintes et de locaux quelconques.

23. Dispositif selon l'invention utilisé pour bloc de plaquettes insecticides pour enceintes et locaux quelconques.

1596401

PI. I /7

FIG. 1

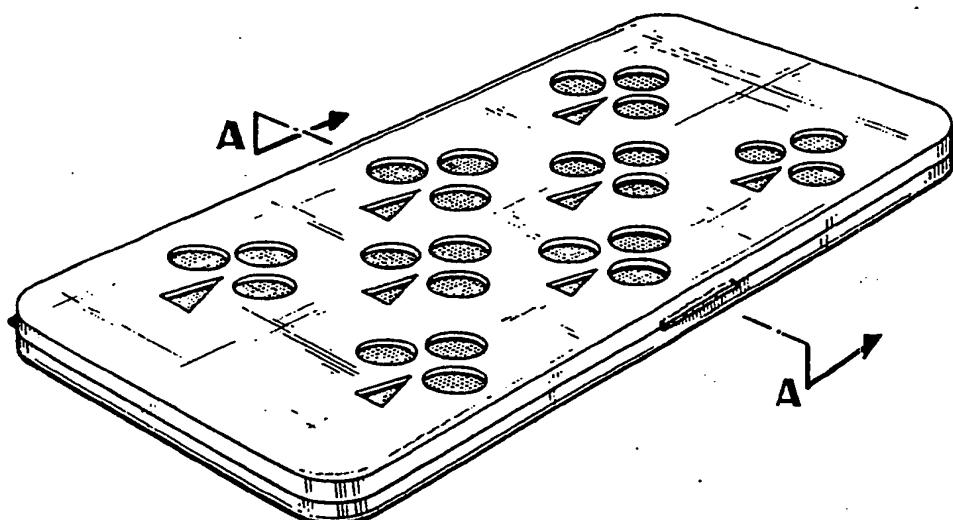
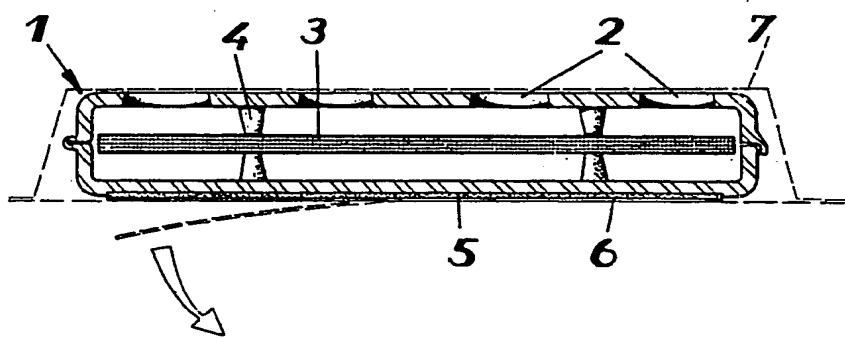


FIG. 2



1596401

PI. II/7

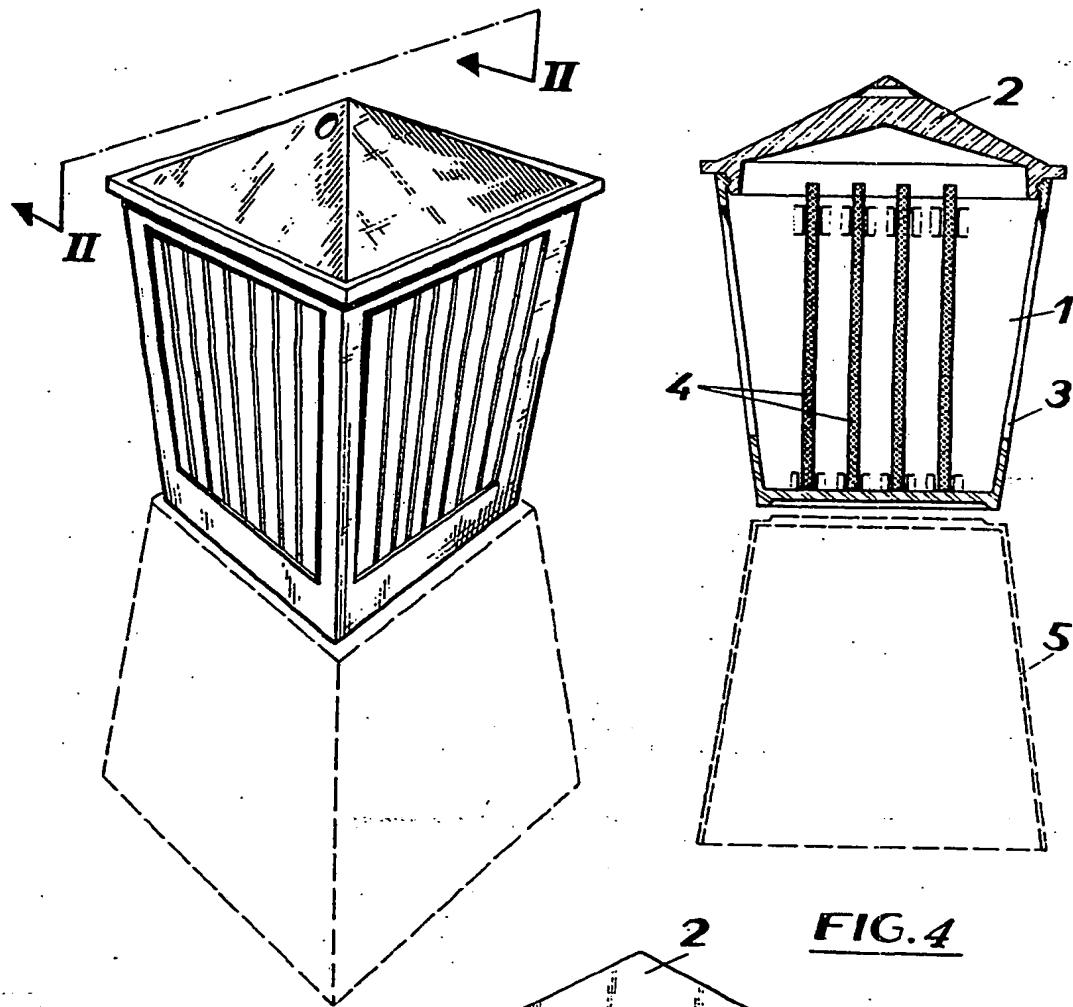
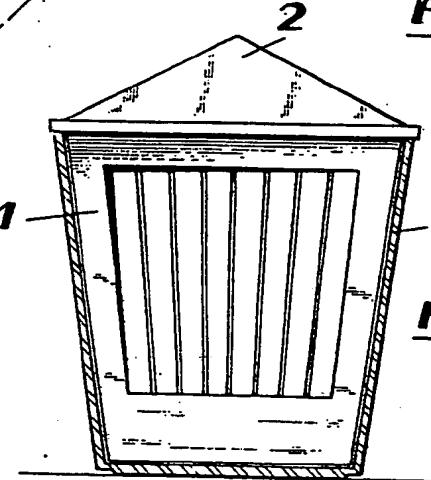


FIG. 3

FIG. 4

FIG. 5



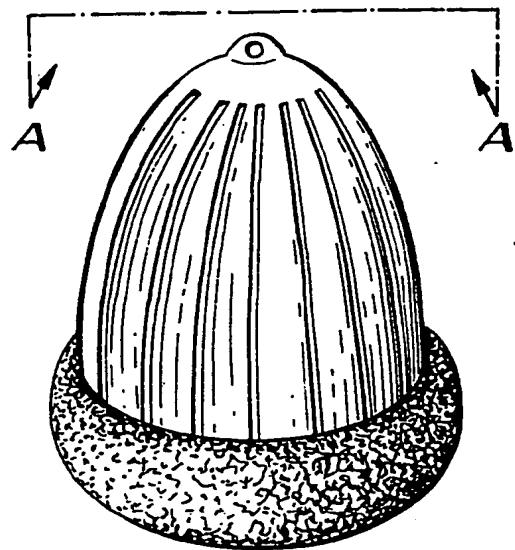


FIG. 6

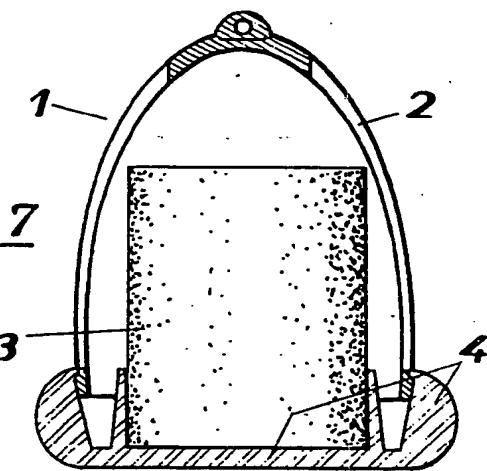


FIG. 7

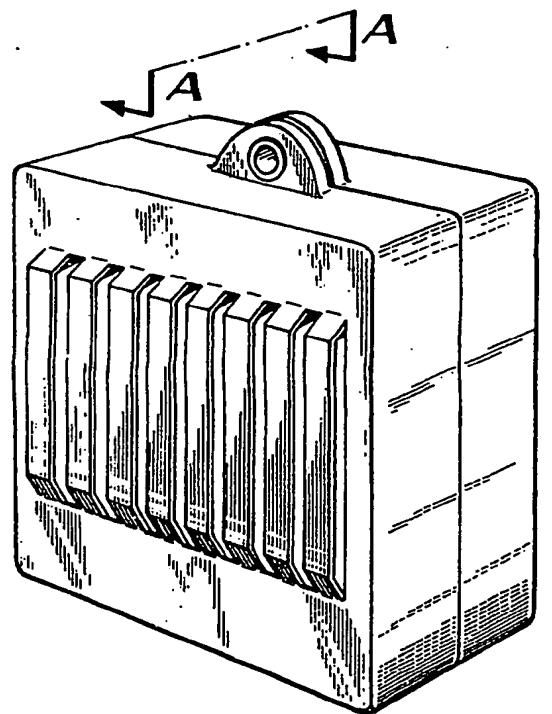


FIG. 8

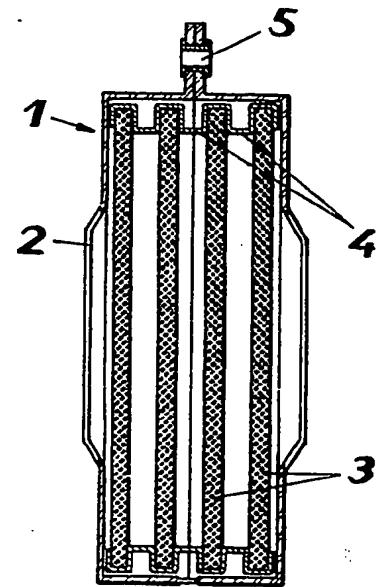


FIG. 9

1596401

PI. V/7

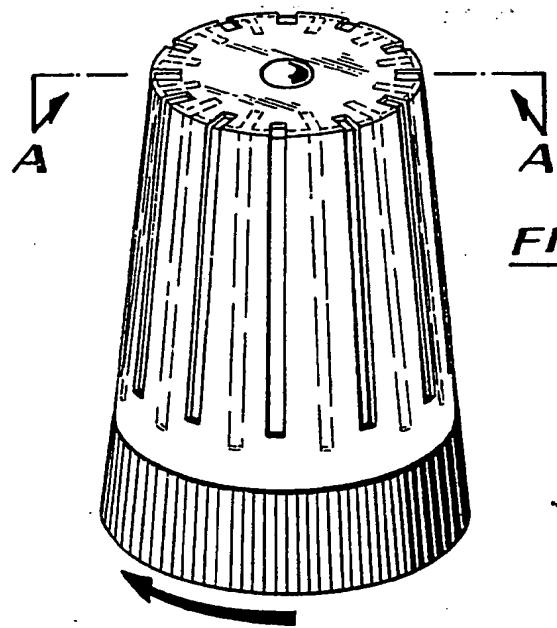
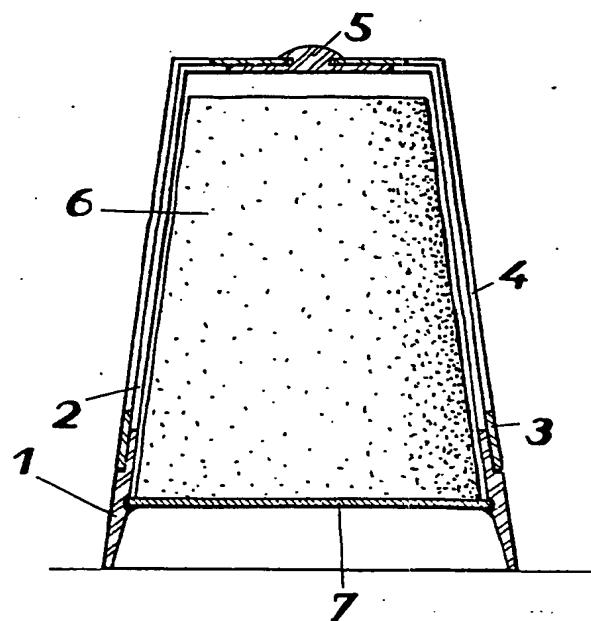


FIG. 11



1596401

PI. VI/7

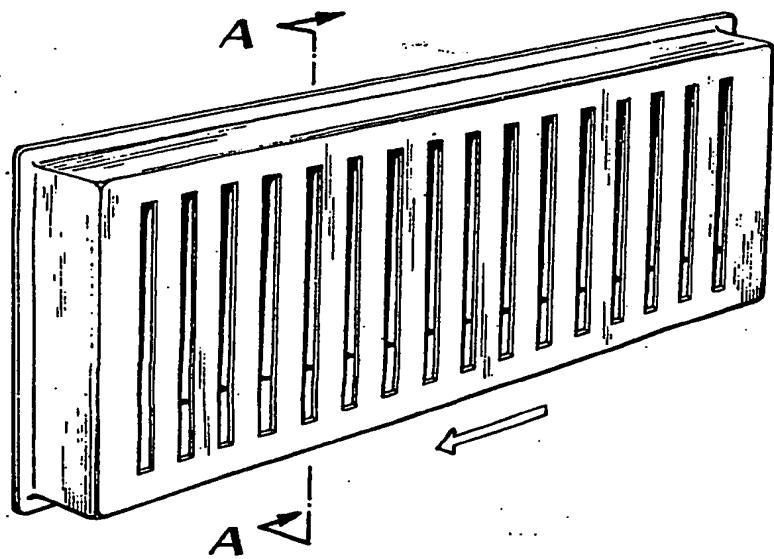


FIG. 12

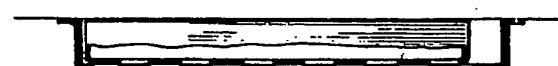


FIG. 14



FIG. 15

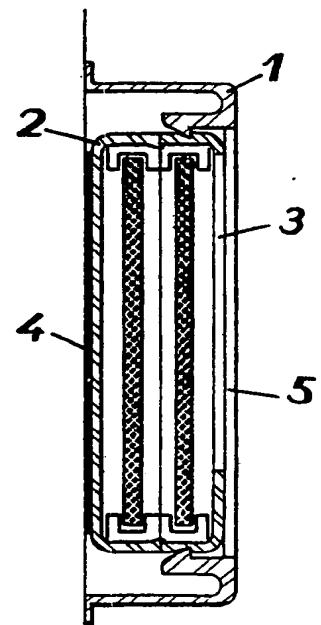


FIG. 13

1596401

PI. VIII/7

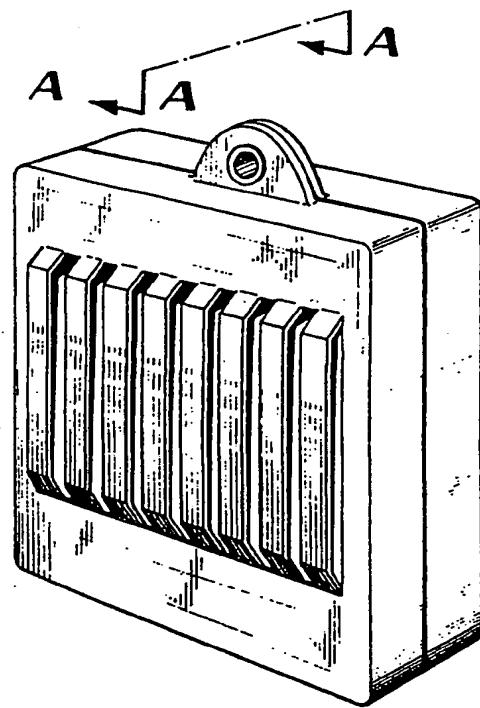


FIG. 16

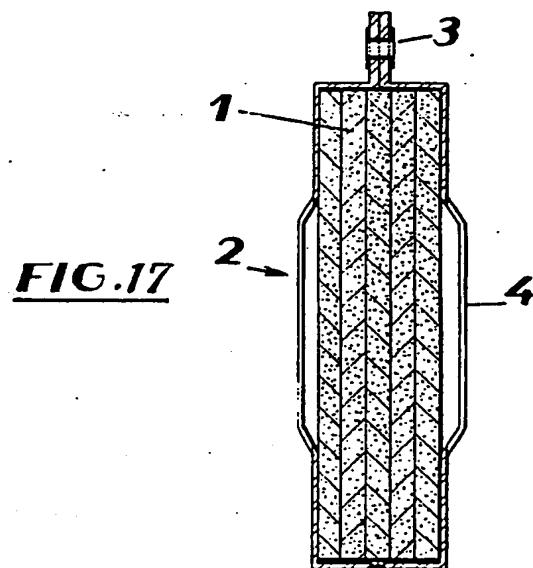


FIG. 17